

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 03-200562
 (43)Date of publication of application : 02.09.1991

(51)Int.Cl.

B65D 71/20
 B65B 7/28

(21)Application number : 01-337573
 (22)Date of filing : 25.12.1989

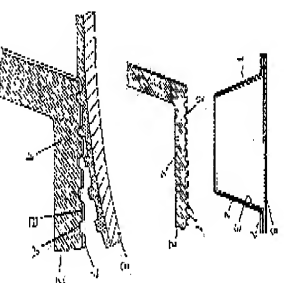
(71)Applicant : SUMITOMO BAKELITE CO LTD
 (72)Inventor : AKAZAWA KIYOCHIDE
 TAKAGAKI TADAO

(54) PRODUCTION OF SEALED VESSEL

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a smooth and easy-opening property, keeping a high pressure-resistant sealing, by laminating a material layer non-adhesive with a cover material on the innermost layer of the vessel body made of multiple layers and heat-sealing the cover material having adhesiveness with the adjacent layer exposed on the flange on which numerous fine recesses are formed by means of a ultrasonic treatment.

CONSTITUTION: The vessel body 1, in which a non-adhesive material layer 3 is formed by a dry laminated at the innermost layer, is subjected to ultrasonic treatment at the upper part of the flange part 2 thereof. And the material layer 3 is broken and then numerous fine recesses 6 are formed to expose the adjacent layer 4. When the flange 2 is superimposed to heat seal with the cover material 5 bonding to the adjacent layer 4 exposed in many points, the seal layer of the cover material 5 is completely filled in the fine recesses 6, it is not bonded at the portion B where points 7 are intervened with non-adhesive materials left and bonded firmly at the portion A contacting the adjacent layer 4 of the fine recesses 6. In this way, when the cover 5 is pulled upward on unsealing, the resin structure is broken at the portion A and broken along the shape at the portion B to enable to unseal with no resistant feeling.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

とすゝめ(藤田)

(2) 手配の要否

その後の経過

五、內容

車接頭控制了

2017

[illegible][illegible]

位置)ではその形態に拘って刺激するを意味の分類である。このように、刺激パターンが機械的に進行する。このように、刺激パターンが機械的に進行する。このように、刺激パターンが機械的に進行する。

...

溶液のうちに、水中の上面に葉材のソーチ管を垂
下し、温度を 25°C 、速度 180° 、時間 1.5 秒の
条件でその面に直つてモーターを回す。
このようなして製造したものは、その性質が葉材のなかに
葉を閉じたところ、全くその性質が葉材のなかに
あると認め、葉材中に閉じた葉が開口外展し、閉じた
葉が葉材に直つたのである。

[illegible]

その結果、日本は、米穀の自給率を確保し、食料の安定供給を確保することになった。その結果、日本は、食料の安定供給を確保することになった。

ために有効な商品品質の長期封鎖性制御管理が能率よく実施することである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の製造対象となる材料管端を示した断面図、第2図は発射の部分平面図、第3図はフランジ部内の拡大断面図、第4図は密封をシールした状態を示したフランジ部分の拡大断面図、第5図は端を密封する状態を示したフランジ部分の拡大断面図である。

- 1...管端本体 2...フランジ部
3...非揮発性物質層 4...筒体層
5...密封 6...微小細溝
7...非揮発性物質層の残存部分

出願人 住友ベークライト株式会社
代理人 弁護士 高 橋 正 也

特開平3-200562 (A)

第1図



第2図



第3図



特許庁長官 官 田 文 雄 殿

平成2年2月6日

特許庁長官 官 田 文 雄 殿

13

1. 事件の表示

平成1年特許願第337673号

2. 発明の名称

密封管端の製造方法

3. 発明をする者

特許出願人

住所

東京都千代田区内務町一丁目2番2号

名 称

(214) 住友ベークライト株式会社

4. 代理人

代表取締役 野 村 昌 夫

住所

東京都葛飾区白田一丁目3番12号

5. 発明の名称

密封管端の「発明の技術の説明」の欄

— 454 —



特開平3-200542(5)

(1) 明細書2頁、6行目の「置ける」を「置ける」に修正する。

(2) 明細書2頁、7行目の「残存部分5」を「残存部分7」に修正する。

以上

— 465 —